

# Säkerhetsdatablad

enligt förordning (EG) nr. 1907/2006, Artikel 31

Datum för utskrift: 27.05.2020

Versionsnummer 25

Omarbetad: 27.05.2020

## AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

- **1.1 Produktbeteckning**
- **Handelsnamn:** AVESTA 253MA
- **CAS-nummer:** -
- **EINECS-nummer:** -
- **1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från**  
*Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.*
- **Ämnets användning / tillredningen**  
*Stavar och tråd för svetsning*  
*Produkten är en tillverkning enligt artikel 3 nr. 3, 1907/2006/EG (REACH). Det aktuella säkerhetsdatablad handlar därför om en information för att produkten ska kunna användas säkert.*
- **1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad**
- **Tillverkare/leverantör:**  
  
*voestalpine Böhler Welding Germany GmbH*  
*Hafenstr. 21*  
*59067 Hamm, Germany*  
*www.voestalpine.com/welding*
- **Område där upplysningar kan inhämtas:**  
  
*Research and Development*  
*Helena Stabel*  
*+49 2381 271 - 578;*  
*Helena.Stabel@voestalpine.com*  
*-*
- **1.4 Telefonnummer för nödsituationer:**  
  
*NCEC*  
  
*+46 8 566 42573*  
  
*+44 1235 239670*  
*-*

## AVSNITT 2: Farliga egenskaper

- **2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen**
- **Klassificering enligt förordning (EG) nr 1272/2008**  
*Produkten följer inte kraven för klassificering i faroklasser enligt Europaparlamentets och Rådets förordning (EG) nr 1272/2008 om klassificering, märkning och förpackning av kemiska ämnen och blandningar.*
- **2.2 Märkningsuppgifter**
- **Märkning enligt förordning (EG) nr 1272/2008** Utgåår
- **Faropiktogram** Utgåår
- **Signalord** Utgåår
- **Faroangivelser** Utgåår
- **2.3 Andra faror**
- **Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen**
- **PBT:** Ej användbar.
- **vPvB:** Ej användbar.

SE

(Fortsättning på sida 2)

# Säkerhetsdatablad

enligt förordning (EG) nr. 1907/2006, Artikel 31

Datum för utskrift: 27.05.2020

Versionsnummer 25

Omarbetad: 27.05.2020

Handelsnamn: AVESTA 253MA

(Fortsättning från sida 1)

## AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

### 3.2 Kemisk karakterisering: Blandningar

· **Beskrivning:** Blandning bestående av nedan upplistade ämnen med ofarliga tillsatser.

#### · Farliga ingredienser:

|                                                                                                    |                                                                            |          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------|
| CAS: 7440-47-3<br>EINECS: 231-157-5<br>Reg.nr.: 01-2119485652-31-XXXX                              | chromium<br>ämne med gemenskapsgränsvärden för exponering på arbetsplatsen | 12,5-25% |
| CAS: 7440-02-0<br>EINECS: 231-111-4<br>Indexnummer: 028-002-00-7<br>Reg.nr.: 01-2119438727-29-XXXX | nickel<br>⚠ Carc. 2, H351; STOT RE 1, H372<br>⚠ Skin Sens. 1, H317         | 5-12,5%  |
| CAS: 7440-21-3<br>EINECS: 231-130-8<br>Reg.nr.: 01-2119480401-47-XXXX                              | kisel<br>⚠ Flam. Sol. 2, H228                                              | 0,1-2,5% |

· **Ytterligare hänvisningar:** De angivna farohänvisningarnas ordalydelse framgår av kapitel 16.

## AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

### · Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen

· **Allmänna hänvisningar:** Det erfordras inga speciella åtgärder.

· **Vid inandning:** Tillförsel av friskluft, vid besvär kontakta läkare.

· **Vid kontakt med huden:** I allmänhet kan produkten ej irritera huden.

· **Vid kontakt med ögonen:** Spola ögonen öppna i flera minuter under rinnande vatten.

· **Vid förtäring:** Se till att patienten kommer under läkarvård.

### · 4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda

Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.

### · 4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs

Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.

## AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

### · 5.1 Släckmedel

· **Lämpliga släckningsmedel:** Anpassa brandbekämpningsåtgärderna till omgivningen.

### · 5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.

### · 5.3 Råd till brandbekämpningspersonal -

· **Speciell skyddsutrustning:** Inga speciella åtgärder krävs.

## AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

### · 6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Se till att ventilationen är tillräcklig.

Använd andningsskydd vid risk för ångor/damm/aerosol.

· **6.2 Miljöskyddsåtgärder:** Förhindra produkten att tränga ner i avloppsnät/ytvatten/grundvatten.

· **6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering:** Städa upp mekaniskt.

### · 6.4 Hänvisning till andra avsnitt

Information beträffande säker hantering se kapitel 7.

Information beträffande personlig skyddsutrustning se kapitel 8.

(Fortsättning på sida 3)

# Säkerhetsdatablad

enligt förordning (EG) nr. 1907/2006, Artikel 31

Datum för utskrift: 27.05.2020

Versionsnummer 25

Omarbetad: 27.05.2020

Handelsnamn: AVESTA 253MA

Information beträffande avfallshantering se kapitel 13.

(Fortsättning från sida 2)

## AVSNITT 7: Hantering och lagring

- **7.1 Försiktighetsmått för säker hantering** Sörj för lämplig utsugningsanordning vid bearbetningsmaskinerna.
- **Hänvisningar beträffande brand- och explosionsskydd:** Inga speciella åtgärder krävs.
- **7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet**
- **Lagring:**
- **Krav på lagerutrymmen och behållare:** Inga speciella krav.
- **Hänvisningar beträffande sammanlagring:** Erfordras ej.
- **Ytterligare uppgifter till lagringsvillkoren:** Inga.
- **7.3 Specifik slutanvändning** Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.

## AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

- **8.1 Kontrollparametrar**
- **Ämnen med yrkeshygieniska gränsvärden som bör övervakas:**
- **7440-47-3 chromium**
- OEL Nivågränsvärde: 0,5 mg/m<sup>3</sup>  
som Cr; totaldamm
- **7440-02-0 nickel**
- OEL Nivågränsvärde: 0,5 mg/m<sup>3</sup>  
S
- **Ytterligare hänvisningar:** De vid framställningen gällande listorna har använts som utgångspunkt.
- **8.2 Begränsning av exponeringen**
- **Personlig skyddsutrustning:**
- **Allmänna skydds- och hygienåtgärder:** Tvätta händerna före raster och efter arbetet.
- **Andningsskydd:** Filter P2
- **Handskydd:**
- EN 12477
- Val av handskmaterial beaktande penetrationstider, permeationskvoter och degradation.
- **Handskmaterial** Handskar av läder
- **Handskmaterialets penetreringstid**
- Exakt penetrationstid fastställs av skyddshandskarnas tillverkare och skall beaktas.
- **Ögonskydd:** Skyddsglasögon
- **Kroppsskydd:** Arbetsskyddsdräkt

## AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

- **9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper**
- **Allmänna uppgifter**
- **Utseende:**
- **Form:** Fast
- **Färg:** Ej bestämd.
- **Lukt:** Luktfri
- **Lukttröskel:** Ej bestämd.
- **pH-värde:** Ej användbar.

(Fortsättning på sida 4)

# Säkerhetsdatablad

enligt förordning (EG) nr. 1907/2006, Artikel 31

Datum för utskrift: 27.05.2020

Versionsnummer 25

Omarbetad: 27.05.2020

Handelsnamn: AVESTA 253MA

(Fortsättning från sida 3)

|                                                    |                                                               |
|----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| · <b>Flampunkt:</b>                                | Ej användbar.                                                 |
| · <b>Brandfarlighet (fast form, gas):</b>          | Ej bestämd.                                                   |
| · <b>Sönderfallstemperatur:</b>                    | Ej bestämd.                                                   |
| · <b>Självantändningstemperatur:</b>               | Produkten är ej självantändande.                              |
| · <b>Explosiva egenskaper:</b>                     | Produkten är ej explosiv.                                     |
| · <b>Explosionsgränser:</b>                        |                                                               |
| Nedre:                                             | Ej bestämd.                                                   |
| Övre:                                              | Ej bestämd.                                                   |
| · <b>Densitet:</b>                                 | Ej bestämd.                                                   |
| · <b>Relativ densitet</b>                          | Ej bestämd.                                                   |
| · <b>Ångdensitet</b>                               | Ej användbar.                                                 |
| · <b>Avdunstningshastighet:</b>                    | Ej användbar.                                                 |
| · <b>Vatten:</b>                                   | Olöslig.                                                      |
| · <b>Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten:</b> | Ej bestämd.                                                   |
| · <b>Dynamisk:</b>                                 | Ej användbar.                                                 |
| · <b>Kinematisk:</b>                               | Ej användbar.                                                 |
| · <b>Andel av fasta partiklar:</b>                 | 100,0 %                                                       |
| · <b>9.2 Annan information</b>                     | Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande. |

## AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

- **10.1 Reaktivitet** Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.
- **10.2 Kemisk stabilitet**
- **Termisk sönderdelning / förhållanden som bör undvikas:**  
Inget sönderfall vid ändamålsenlig förvaring och hantering.
- **10.3 Risken för farliga reaktioner** Inga farliga reaktioner kända.
- **10.4 Förhållanden som ska undvikas** Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.
- **10.5 Oförenliga material:** Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.
- **10.6 Farliga sönderdelningsprodukter:** Inga farliga sönderfallsprodukter kända.

## AVSNITT 11: Toxikologisk information

- **11.1 Information om de toxikologiska effekterna**
- **Akut toxicitet** Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.
- **Primär retningseffekt:**
- **Frätande/irriterande på huden**  
Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.
- **Allvarlig ögonskada/ögonirritation**  
Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.
- **Luftvägs-/hudsensibilisering**  
Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.
- **Mutagenitet i könsceller**  
Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.
- **Cancerogenitet** Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.
- **Reproduktionstoxicitet**  
Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.

(Fortsättning på sida 5)

# Säkerhetsdatablad

enligt förordning (EG) nr. 1907/2006, Artikel 31

Datum för utskrift: 27.05.2020

Versionsnummer 25

Omarbetad: 27.05.2020

Handelsnamn: AVESTA 253MA

(Fortsättning från sida 4)

- **Specifik organotoxicitet – enstaka exponering**  
Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.
- **Specifik organotoxicitet – upprepad exponering**  
Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.
- **Fara vid aspiration** Kriterierna för klassificering kan på grundval av tillgängliga data inte anses vara uppfyllda.

## AVSNITT 12: Ekologisk information

- **12.1 Toxicitet**
- **Akvatisk toxicitet:** Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.
- **12.2 Persistens och nedbrytbarhet** Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.
- **12.3 Bioackumuleringsförmåga** Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.
- **12.4 Rörlighet i jord** Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.
- **Ytterligare ekologiska hänvisningar:**
- **Allmänna hänvisningar:**  
Vattenföroreningsklass 2 (Självtvärdering): risk för vattenförorening.  
Låt ej tränga ner i grundvatten, vattendrag eller i avloppsnätet.  
Risk för förorening av dricksvattnet redan när små mängder tränger ner i marken.
- **12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen**
- **PBT:** Ej användbar.
- **vPvB:** Ej användbar.
- **12.6 Andra skadliga effekter** Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.

## AVSNITT 13: Avfallshantering

- **13.1 Avfallsbehandlingsmetoder**
- **Rekommendation:** Måste specialbehandlas med hänsyn till myndigheternas föreskrifter.
- **Ej rengjorda förpackningar:**
- **Rekommendation:** Avfallshanteras enligt myndigheters föreskrifter.

## AVSNITT 14: Transportinformation

- |                                            |               |
|--------------------------------------------|---------------|
| · <b>14.1 UN-nummer</b>                    | -             |
| · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>              | Utgår         |
| · <b>14.2 Officiell transportbenämning</b> |               |
| · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>              | Utgår         |
| · <b>14.3 Faroklass för transport</b>      |               |
| · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>              |               |
| · <b>Klass</b>                             | Utgår         |
| · <b>14.4 Förpackningsgrupp</b>            |               |
| · <b>ADR, IMDG, IATA</b>                   | Utgår         |
| · <b>14.5 Miljöfaror:</b>                  |               |
| · <b>Marine pollutant:</b>                 | Nej           |
| · <b>14.6 Särskilda skyddsåtgärder</b>     | Ej användbar. |

(Fortsättning på sida 6)

## Säkerhetsdatablad

**enligt förordning (EG) nr. 1907/2006, Artikel 31**

Datum för utskrift: 27.05.2020

Versionsnummer 25

Omarbetad: 27.05.2020

**Handelsnamn: AVESTA 253MA**

(Fortsättning från sida 5)

- |                                                                              |                                                |
|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| · <b>14.7 Bulktransport enligt bilaga II till Marpol 73/78 och IBC-koden</b> | Ej användbar.                                  |
| · <b>Transport / ytterligare uppgifter:</b>                                  | Inget farligt ämne enligt förordningarna ovan. |
| · <b>UN "Model Regulation":</b>                                              | -<br>Utgår                                     |

### AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

- **15.1 Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö**  
Ingen ytterligare relevant information finns till förfogande.
- **Direktiv 2012/18/EU**
- **Namngivna farliga ämnen - BILAGA I** Inga beståndsdelar är listade.
- **Förordning (EG) nr 1907/2006 BILAGA XVII** Villkor: 27
- **15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning:** En kemikaliesäkerhetsbedömning har ej gjorts.

### AVSNITT 16: Annan information

Uppgifterna är baserade på våra aktuella kunskaper. De representerar emellertid ingen som helst garanti beträffande produkttegenskaper och utgör ingen grund för ett avtalat rättsförhållande.

- **Ytterligare information:**  
Rekommendationer för olika exponeringar, åtgärder vid riskhanteringen och identifiering av arbetsvillkor där metaller, metallegeringar och produkter av metall kan bearbetas säkert, hittar du i bilagan.  
Utförlig information hittar du på vår internetsida [www.voestalpine.com](http://www.voestalpine.com) (Environment, REACH at voestalpine).

(Fortsättning på sida 7)

# Säkerhetsdatablad

## enligt förordning (EG) nr. 1907/2006, Artikel 31

Datum för utskrift: 27.05.2020

Versionsnummer 25

Omarbetad: 27.05.2020

**Handelsnamn: AVESTA 253MA**

(Fortsättning från sida 6)

Welding Exposure Scenario WES – SWED

EWA2011

**Rekommendationer för exponeringsscenarier, riskhanteringsåtgärder och identifiering av arbetsförhållanden där metaller, legeringar och metallföremål kan svetsas på ett säkert sätt**

Vid svetsning och lödning uppstår rök som kan påverka människors hälsa och den naturliga miljön. Rök är varierande blandningar av luftburna gaser och fina partiklar som kan utgöra en hälsofar vid inandning eller förtäring. Riskgraden beror på rökens sammansättning och koncentration och hur länge exponeringen varar. Rökens sammansättning beror på materialet som arbetet sker på samt vilken process och vilka förbrukningsmaterial som används. Sammansättningen beror även på beläggningar i form av lack, galvanisering eller plätering samt olja eller föroreningar från rengörings- och avfettningsåtgärder. Det krävs en systematisk metod för bedömning av exponeringen som tar hänsyn till speciella omständigheter för operatören och den assisterande personal som kan utsättas för exponering.

Med tanke på den rök som avges vid svetsning, lödning och skärande bearbetning av metall rekommenderas (1) att riskhanteringsåtgärder arrangeras på basis av den allmänna information och de generella riktlinjer som tillhandahålls i denna vägledning om säker användning och (2) att informationen i säkerhetsdatablad, som publiceras i enlighet med REACH av tillverkaren som framställt ämnet, legeringen eller svetsförbrukningsmaterialet, används.

Arbetsgivaren ska säkerställa att den risk som svetsröken innebär för arbetarnas säkerhet och hälsa helt elimineras eller reduceras till ett minimum. Följande principer ska följas:

- 1- Välj i möjligaste mån process- och materialkombinationer med den lägsta klassen.
- 2- Ställ i svetsprocessen med lägsta möjliga emissionsparametrar.
- 3- Vidtag relevanta, kollektiva skyddsåtgärder i enlighet med klassnumret. Användning av personlig skyddsutrustning övervägs vanligen sedan alla övriga åtgärder vidtagits.
- 4- Bär relevant personlig skyddsutrustning som överensstämmer med exponeringstiden.

Kontrollera utöver detta att de nationella föreskrifterna avseende svetsarnas och den assisterande personalens exponering för svetsrök efterlevs.

I tabellen "Riskhanteringsåtgärder för individuella process- och materialkombinationer" nedan refereras till följande standarder för kollektiva och personliga skyddsåtgärder:

|                      |                                                                                                                                                                                                              |      |
|----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| ISO 4063             | Welding process Reference Numbers according to ISO                                                                                                                                                           | 4063 |
| EN ISO 15012-1:2004  | Health and safety in welding and allied processes - Requirements testing and marking of equipment or air filtration - Part 1: Testing of the separation efficiency for welding fume                          |      |
| EN ISO 15012-2:2008  | Health and safety in welding and allied processes - Requirements, testing and marking of equipment for air filtration - Part 2: Determination of the minimum air volume flow rate of capor hoods and nozzles |      |
| EN 149:2001          | Respiratory protective devices - Filtering half masks to protect against particles - Requirements, testing, marking (FFP1 - FFP2 - FFP3)                                                                     |      |
| EN 1835:2000         | Respiratory protective devices. Light duty construction compressed air line breathing apparatus incorporating a helmet or a hood. Requirements, testing, marking (LDH1 - LDH2 - LDH3).                       |      |
| EN 12941:1998        | Respiratory protective devices. Powered filtering devices incorporating a helmet or a hood. Requirements, testing, marking (TH1 - TH2 - TH3).                                                                |      |
| EN 143:2000          | Respiratory protective devices - Particle filters - Requirements, testing, marking (P1, P2, P3)                                                                                                              |      |
| Directive 1998/24/EC | Article 6.2 on the protection of the health and safety of workers from the risks related to chemical agents at work                                                                                          |      |
| BGR 190              | Benutzung von Atemschutzgeräten (Berufsgenossenschaftliche Regel für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit)                                                                                               |      |
| TRGS 528             | Schweisstechnische Arbeiten (Technische Regeln für Gefahrstoffe)                                                                                                                                             |      |

Också i tabellen "Riskhanteringsåtgärder för individuella processer / materialkombinationer", hänvisas till fotnoter. Förtydligande av dessa fotnoter:

- 1 Klass: ungefärlig rangordning för riskminimering genom att välja process/materialkombinationer med det lägsta värdet. Identifierade kollektiva och individuella riskhanteringsåtgärder ska tillämpas.
- 2 Nödvändig Personlig skyddsutrustning (PPE) för att undvika överskridande av nationella hygieniska gränsvärde.
- 3 Allmän ventilation(GV) låg. Med extra lokal ventilation, rökutsug, (LEV) och extraerad luft till yttre miljön, kan kapaciteten på GV eller LEV minskas med 1/5 av originalkravet.
- 4 Allmän ventilation(GV) medium (dubbelt jämfört med låg).
- 5 Filterande halvmasker (FFP2).
- 6 När legerat tillsattematerial används fordras åtgärder från "Klass V".
- 7 Allmän ventilation (GV) låg. När det saknas lokal ventilation, är ventilationskravet femdubblat.
- 8 Filterande halvmasker (FFP3), hjälm med aktiva filter (TH2/P2), eller hjälm med friskluftsfläkt (LDH2)
- 9 Område med undertryck: Ett separat, ventilerat område med undertryck, jämfört med omkringliggande område, upprätthålls.
- 10 Lokalt rökutsug (LEV) Hög, utsug vid källan (inkluderar bord, huva, arm eller pistol-utsug)
- 11 Hjälm med aktiva filter (TH3/P3), eller hjälm med friskluftsfläkt (LDH3)
- 12 Lokalt rökutsug (LEV) Lågt, utsug vid källan (inkluderar bord, huva, arm eller pistol-utsug)
- 13 Lokalt rökutsug (LEV) Medium, utsug vid källan (inkluderar bord, huva, arm eller pistol-utsug)
- 14 Rekommenderade åtgärder för att inte överskrida nationella max tillåtna nivåer. Rök från utsug, gäller alla material utom olegerat stål och aluminium, dessa ska filtreras före utsläpp till yttre miljön.
- 15 Ett begränsat utrymme, trots namnet, behöver inte vara litet. Exempel på begränsade utrymme är fartyg, silos, behållare, valv, tankar, etc
- 16 Förbättrad hjälm, konstruerad att undvika direkttillflöde av svetsrök på insidan.

n.a ej tillämplbart

n.r ej att rekommendera

(Fortsättning på sida 8)

SE

# Säkerhetsdatablad

enligt förordning (EG) nr. 1907/2006, Artikel 31

Datum för utskrift: 27.05.2020

Versionsnummer 25

Omarbetad: 27.05.2020

Handelsnamn: AVESTA 253MA

(Fortsättning från sida 7)

Welding Exposure Scenario WES – SWED

EWA2011

Riskhanteringsåtgärder för individuella processer / materialkombinationer

| Klass <sup>1</sup>                                   | Process<br>(Enligt ISO 4063)           | Bas Material                            | Anmärkningar                                                      | Ventilation/Utsug/Filtering <sup>11</sup>                                | PPE <sup>12</sup><br>DC<15%    | PPE <sup>12</sup><br>DC>15%         |  |
|------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|--|
| Ej begränsat utrymme/ute                             |                                        |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
| I                                                    | GTAW 141                               | Alla                                    | Utom Aluminium                                                    | GV låg <sup>3</sup>                                                      | n.r.                           | n.r.                                |  |
|                                                      | SAW 12                                 |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Gas 3                                  |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | PAW 15                                 |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | ESW/EGW 72/73                          |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Resistens 2                            |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Bultsvetsning 78                       |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Solit tillstånd 521                    |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
| Gaslödning 9                                         | Alla                                   | Utom Cd- legeringar                     | GV låg <sup>3</sup>                                               | n.r.                                                                     | n.r.                           |                                     |  |
| II                                                   | GTAW 141                               | Aluminium                               | n.a.                                                              | GV medium <sup>4</sup>                                                   | n.a.                           | FFP2 <sup>5</sup>                   |  |
| III                                                  | MMAW 111                               | Alla                                    | Utom Be-, V-, Mn-, Ni- legeringar eller rostfritt                 | GV låg <sup>7</sup><br>LEV låg <sup>12</sup>                             | Förbättrad hjälm <sup>16</sup> | FFP2 <sup>5</sup>                   |  |
|                                                      | FCAW 136/137                           | Alla                                    | Utom rostfritt och Ni- legeringar <sup>6</sup>                    |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | GMAW 131/135                           | Alla                                    | Utom Cu-, Be-, V- legeringar <sup>8</sup>                         |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Pulver plasmabåge 152                  | Alla                                    | Utom Be-, V-, Cu-, Mn-, Ni- legeringar och rostfritt <sup>6</sup> |                                                                          |                                |                                     |  |
| IV                                                   | Alla processer klass I                 | Måladd/primad /oljad                    | Ej Pb-innehållande primer                                         | GV låg <sup>3</sup>                                                      | FFP2 <sup>5</sup>              | FFP3, TH2/P2, or LDH2 <sup>17</sup> |  |
|                                                      | Alla processer klass III               | Måladd/primad /oljad                    | Ej Pb-innehållande primer                                         | GV låg <sup>7</sup><br>LEV låg <sup>12</sup>                             |                                |                                     |  |
| V                                                    | MMAW 111                               | rostfritt, Ni-, Be- och V- legeringar   | n.a.                                                              | LEV hög <sup>10</sup>                                                    | TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>     | TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>          |  |
|                                                      | FCAW 136/137                           | rostfritt, Mn- och Ni- legeringar       |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | GMAW 131                               | Cu- legeringar                          |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Pulver plasmabåge 152                  | rostfritt, Mn-, Ni-, och Cu- legeringar |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
| VI                                                   | GMAW 131                               | Be-, och V- legeringar                  | n.a.                                                              | Tryckreducerat (negativ) område <sup>9</sup><br>LEV låg <sup>12</sup>    | TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>     | TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>          |  |
|                                                      | Pulver plasmabåge 152                  |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
| VII                                                  | Självsyddad FCAW 114                   | Hög/o- legerat stål                     | Rörtråd, ej innehållande Ba                                       | Tryckreducerat (negativ) område <sup>9</sup><br>LEV medium <sup>13</sup> | TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>     | TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>          |  |
|                                                      | Självsyddad FCAW 114                   | Hög/o- legerat stål                     | Rörtråd, ej innehållande Ba                                       | Tryckreducerat (negativ) område <sup>9</sup><br>LEV hög <sup>10</sup>    |                                |                                     |  |
|                                                      | Alla                                   | Måladd/primad                           | Färg /primer Pb- innehållande                                     |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Bågmjälling och skärmning <sup>8</sup> | Alla                                    | n.a.                                                              |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Thermal Spray                          | Alla                                    | n.a.                                                              |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Gaslödning 9                           | Cd- legeringar                          | n.a.                                                              |                                                                          |                                |                                     |  |
| Slutna system eller begränsade utrymme <sup>18</sup> |                                        |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
| I                                                    | Laser Svetsning 52                     | Alla                                    | Slutna system                                                     | GV medium <sup>4</sup>                                                   | n.a.                           | n.a.                                |  |
|                                                      | Laser Skärning 84                      |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
|                                                      | Electron Stråle 51                     |                                         |                                                                   |                                                                          |                                |                                     |  |
| VIII                                                 | Alla                                   | Alla                                    | begränsade utrymme                                                | LEV hög <sup>10</sup> Friskluftsfläkt                                    | LDH3 <sup>11</sup>             | LDH3 <sup>11</sup>                  |  |

## Relevanta fraser

H228 Brandfarligt fast ämne.

H317 Kan orsaka allergisk hudreaktion.

H351 Misstänks kunna orsaka cancer.

H372 Orsakar organskador genom lång eller upprepad exponering.

(Fortsättning på sida 9)



# Säkerhetsdatablad

**enligt förordning (EG) nr. 1907/2006, Artikel 31**

Datum för utskrift: 27.05.2020

Versionsnummer 25

Omarbetad: 27.05.2020

**Handelsnamn: AVESTA 253MA**

(Fortsättning från sida 8)

· **Område som utfärdar datablad:** R&D

· **Tilltalspartner:** Helena Stabel

· **Förkortningar och akronymer:**

NCEC - National Chemical Emergency Centre (=Carechem24)

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

TRGS: Technische Regeln für Gefahrstoffe (Technical Rules for Dangerous Substances, BAuA, Germany)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Flam. Sol. 2: Brandfarliga fasta ämnen – Kategori 2

Skin Sens. 1: Hudsensibilisering – Kategori 1

Carc. 2: Cancerogenitet – Kategori 2

STOT RE 1: Specifik organotoxicitet (upprepad exponering) – Kategori 1

· **\* Data ändrade gentemot föregående version**

SE